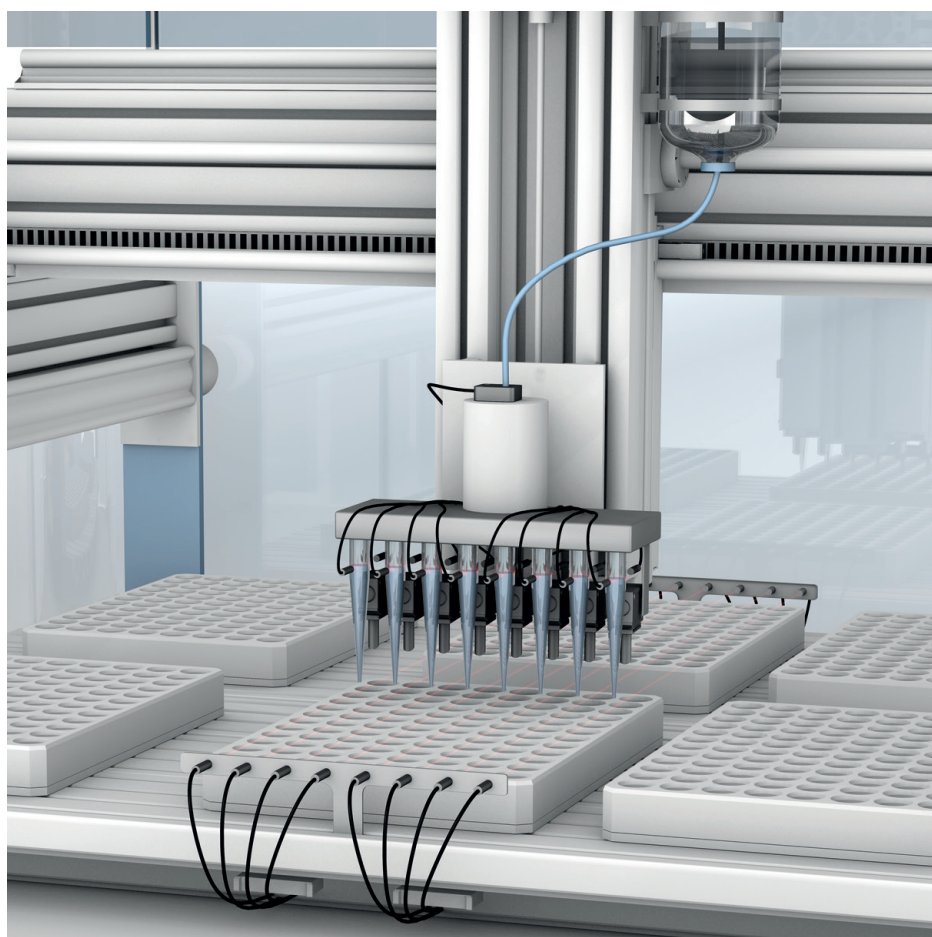


BALLUFF

sensors worldwide

Solutions pour le domaine des sciences de la vie

Fiables – précises – compactes





En tant que spécialiste de premier plan en matière de capteurs et fournisseur système avec plus de 90 ans de tradition d'entreprise, la société Balluff GmbH est depuis des décennies un partenaire reconnu dans le domaine de la productique. Implantée sur 61 sites à travers le monde, la société Balluff possède une forte présence sur tous les continents. Le siège social de Neuhausen a.d.F. se situe près de Stuttgart.

Balluff maîtrise toute la diversité technologique avec les principes actifs les plus divers : des capteurs et systèmes de qualité supérieure pour la mesure de déplacement et l'identification, des capteurs pour la détection d'objets et la mesure de fluides. Notre gamme de produits inclut également une technologie optimisée de connexion et de réseau, ainsi qu'une ligne complète d'accessoires.

Nous proposons des produits innovants, de première qualité, qui sont testés dans le laboratoire accrédité propre à l'entreprise, et cultivons une gestion qualité certifiée selon DIN ISO EN 9001:2008. Notre technologie est reconnue dans le monde entier, car elle satisfait également aux standards de qualité régionaux.

Balluff est synonyme de solutions d'applications spécifiques clients, de prestations de service complètes, de conseils personnalisés et d'un service rapide. Plus de 3 000 personnes s'y engagent dans le monde entier.

Capteurs et systèmes pour le secteur des sciences de la vie

Une technologie diversifiée pour des solutions personnalisées

Le domaine des sciences de la vie comprend toutes les applications biologiques en matière de sciences, de recherche et de production, ainsi que les processus qui sont en relation avec les organismes vivants. L'évolution de l'automatisation dans cette branche de l'industrie engendre de nouveaux défis pour une multitude d'applications.

Grâce à des solutions fiables, Balluff contribue à une mise en œuvre extrêmement performante des installations et des appareils dans le secteur de l'industrie des sciences de la vie, tout en garantissant une disponibilité élevée. A cet égard, les systèmes modulaires garantissent une mise en application rapide de solutions standard et de solutions spécifiques au client.

Les sciences de la vie

Solutions pour l'automatisation de laboratoire,
la technologie médicale et pharmaceutique

4

Détection et traçabilité d'objets

Détection fiable de position et de présence

6

Gestion de liquides

Manipulation sûre de liquides

8

Détection fiable de bulles et de fuites

10

Produits personnalisés

Maîtrise sûre des multiples exigences dans

12

le secteur de l'industrie pharmaceutique

Résolution précise de différentes tâches dans

le domaine de la technologie médicale

14

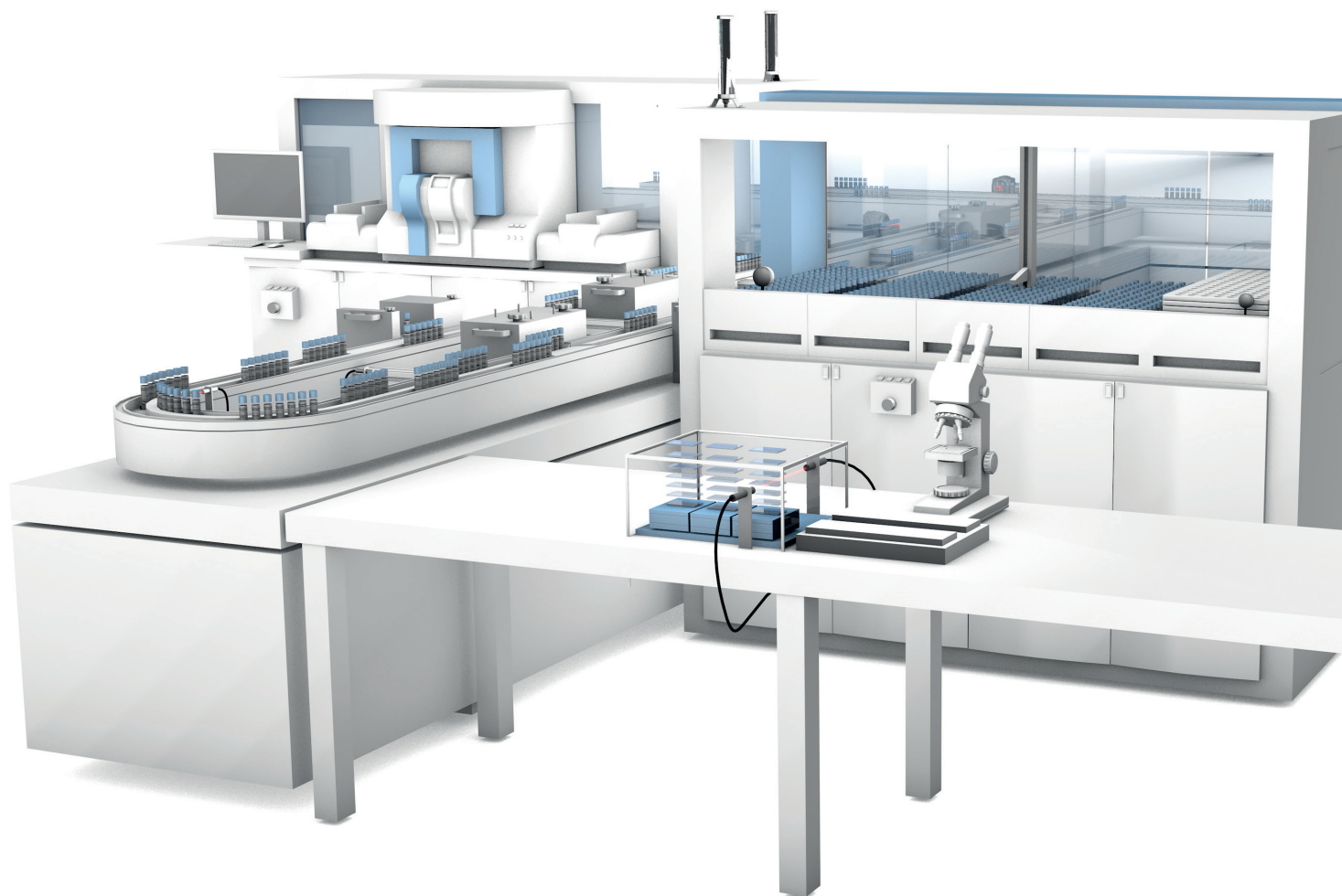
Les sciences de la vie

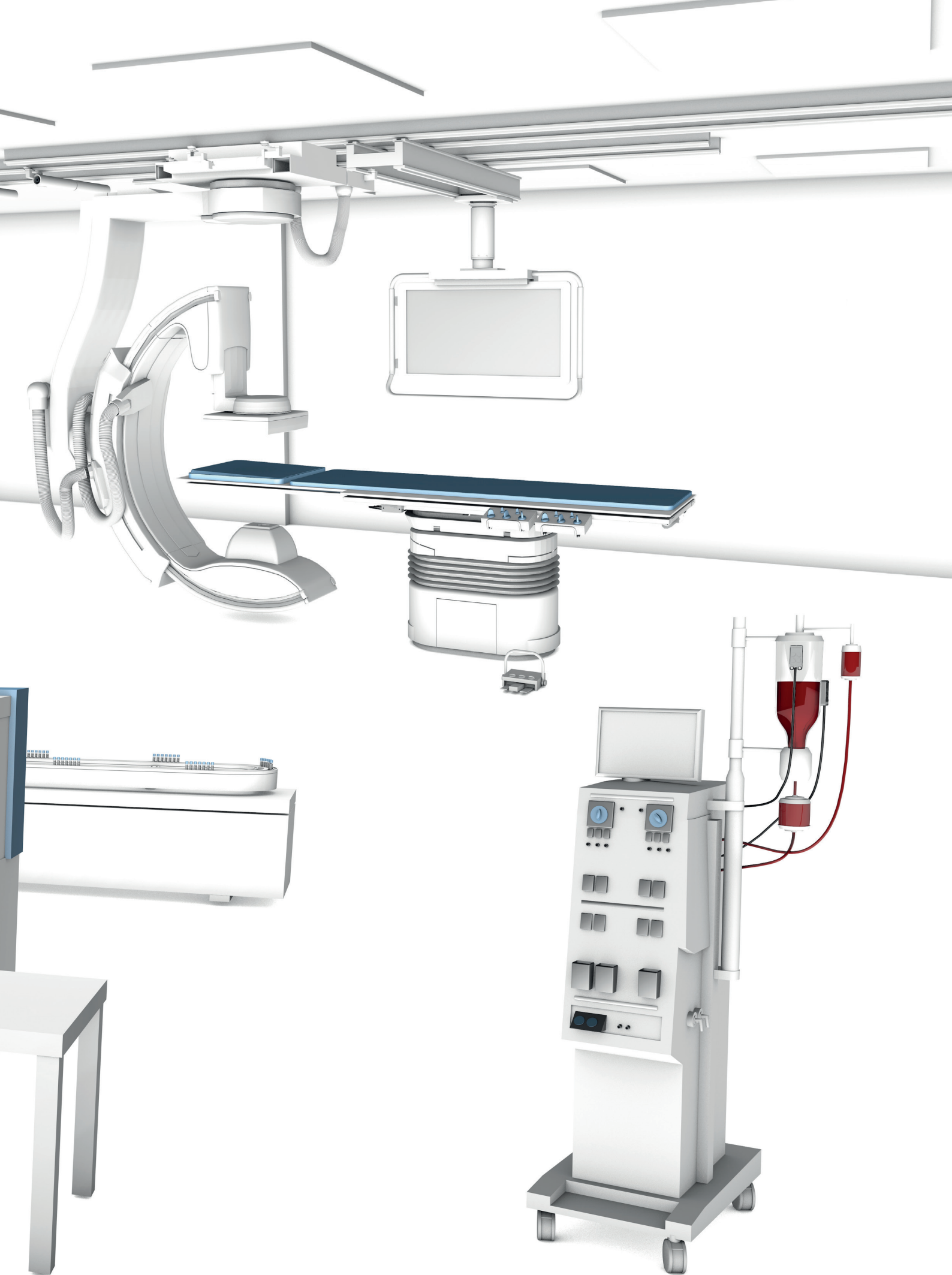
Solutions pour l'automatisation de laboratoire, la technologie médicale et pharmaceutique

Les applications dans le domaine des sciences de la vie exigent une grande fiabilité, de petits boîtiers, des tolérances de mesure minimales et la possibilité d'intégration flexible de capteurs dans une installation.

Balluff propose une gamme de produits complète et des solutions globales adaptées aux exigences du client dans le secteur de l'automatisation de laboratoire, de la technologie médicale et pharmaceutique.

Qu'il s'agisse de modifications de boîtiers, de systèmes modulaires, de boîtiers intégrés ou de technologies dans des boîtiers spéciaux – Balluff est votre partenaire pour des modifications spécifiques au client. Y compris pour de nouveaux développements.





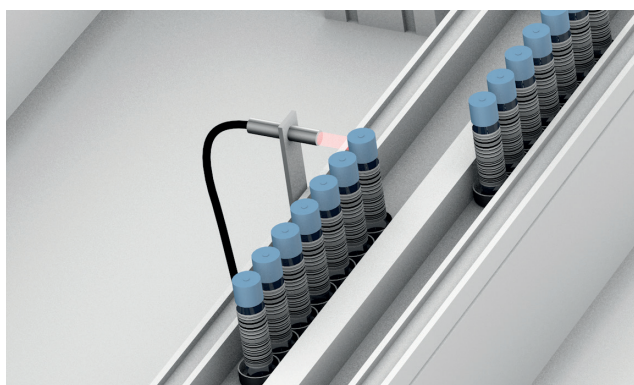
Détection et traçabilité d'objets

Détection fiable de position et de présence

Des différences de transparence et de très petits objets imposent des exigences élevées aux applications dans le secteur de l'automatisation de laboratoire, et tout particulièrement aux capteurs mis en œuvre. Avec sa grande compétence en matière de systèmes complets et son expertise dans le domaine de la détection d'objets, Balluff propose des solutions adaptées aux exigences : une qualité maximale, des modèles compacts et un large éventail de propriétés techniques.

Vos avantages

- Détection de différentes surfaces
- Pour objets transparents et réfléchissants
- Contrôle des objets les plus petits

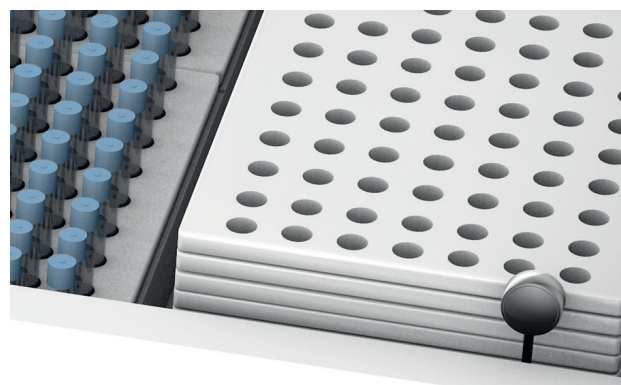


Détection d'éprouvettes, de racks et de plaques microtitres

- Précision maximale pour les objets transparents
- Flux de produit automatisé optimisant le passage
- La miniaturisation simplifie l'intégration des capteurs

Exemple de produit

Tête de capteur optoélectronique BOH DR-G02-... et amplificateur de capteur externe BAE00NE

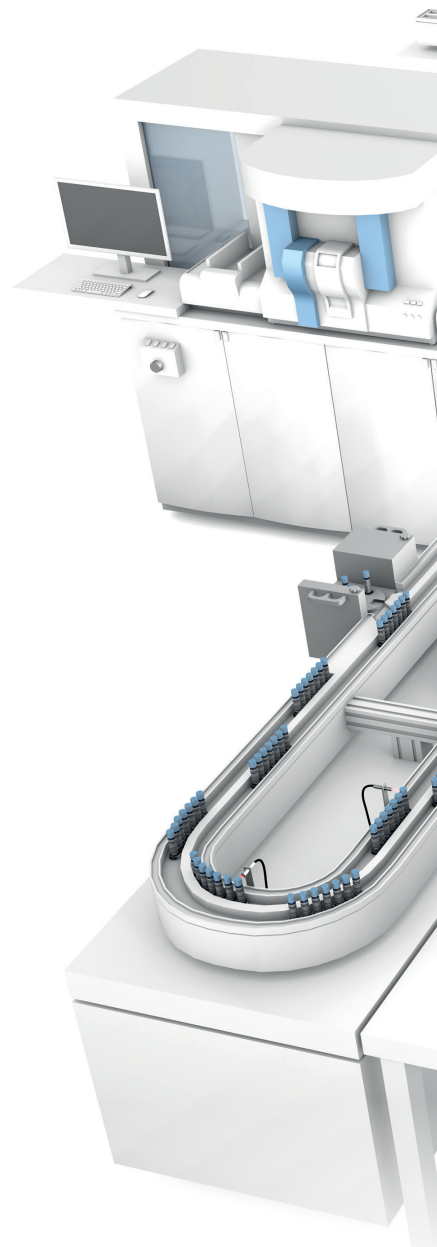


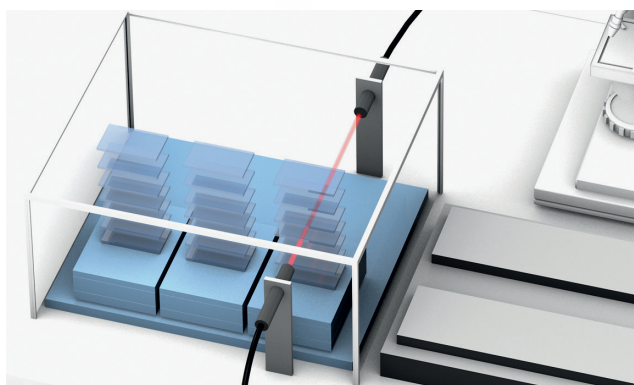
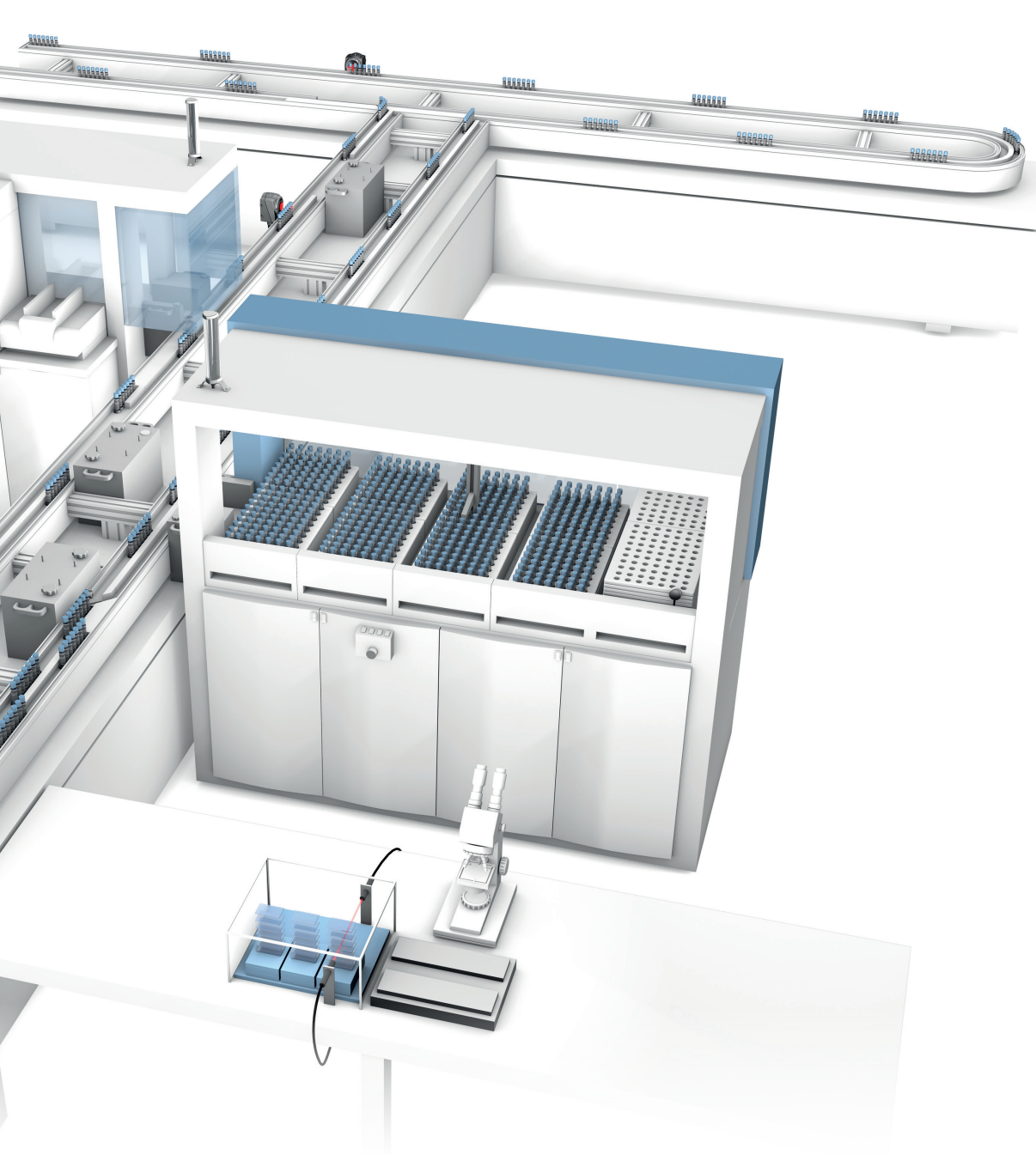
Contrôle de hauteurs de pile

- Fiable malgré les variations surfaces
- Egalement pour objets transparents

Exemples de produits

Tête de capteur capacitive BCS D22T408-... et amplificateur de capteur externe BAE SA-... (disponible en version IO-Link), tête de capteur optoélectronique BOH DK-M006-... et amplificateur de capteur externe BAE00NE



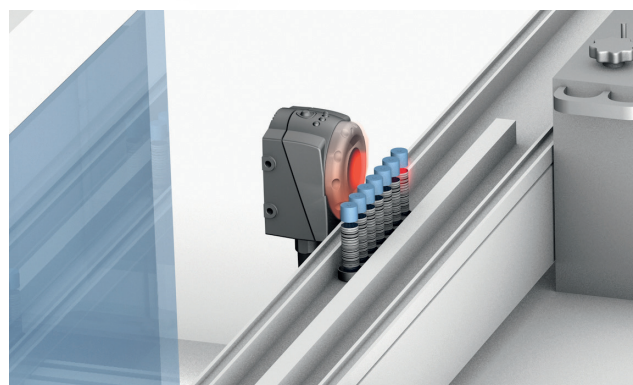


Détection de porte-échantillons

- Solution idéale pour matériaux transparents et plaques en verre avec différentes formes d'arêtes
- La réflexion et l'amortissement sont pris en compte
- Détection des objets les plus petits – en utilisant des capteurs optoélectroniques à faisceau étroit

Exemple de produit

Tête de capteur optoélectronique BOH TK-G02-... et amplificateur de capteur externe BAE00NE



Identification d'éprouvettes et de racks

- Identification claire et affectation des données via système RFID (identification par radiofréquence) ou code à barres
- Contenus spécifiques au client sur tags RFID
- Possibilité de contrôle des codes à barres les plus divers
- Productivité élevée grâce à une grande disponibilité
- Déroulement de processus accéléré grâce à la suppression de stations de contrôle inutiles
- Protection contre le plagiat

Exemples de produits

Capteur Vision BVS OI-3-..., système RFID industriel BIS M-406-...

Gestion de liquides

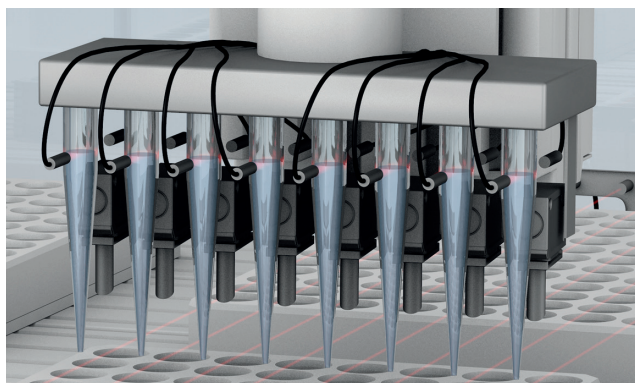
Manipulation sûre de liquides

Une manipulation précise et sûre de liquides constitue un point capital dans le secteur de l'automatisation de laboratoire.

La manipulation de faibles quantités de liquide avec différentes propriétés exige tout particulièrement des systèmes ultraflexibles et fiables.

Vos avantages

- Encombrement réduit
- Sans contamination
- Pas de perte de liquide
- Grande précision

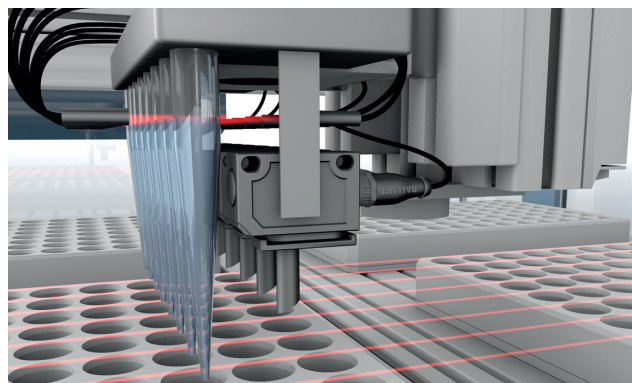


Détection de liquides dans des pipettes

- Capteurs à encombrement réduit
- Précision maximale
- Contrôle du niveau de remplissage intégré dans les robots manipulant des pipettes

Exemple de produit

Tête de capteur optoélectronique BOH TJ-G02-... et amplificateur de capteur externe BAE00NE

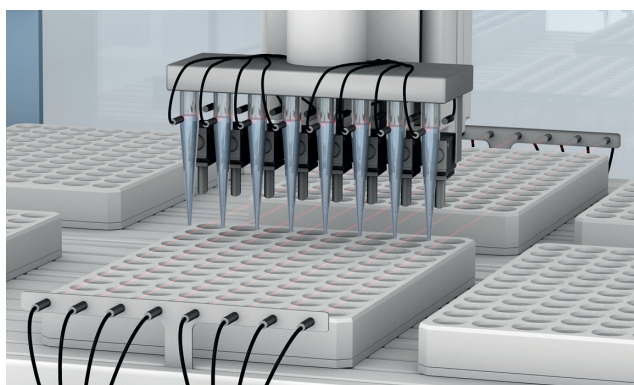
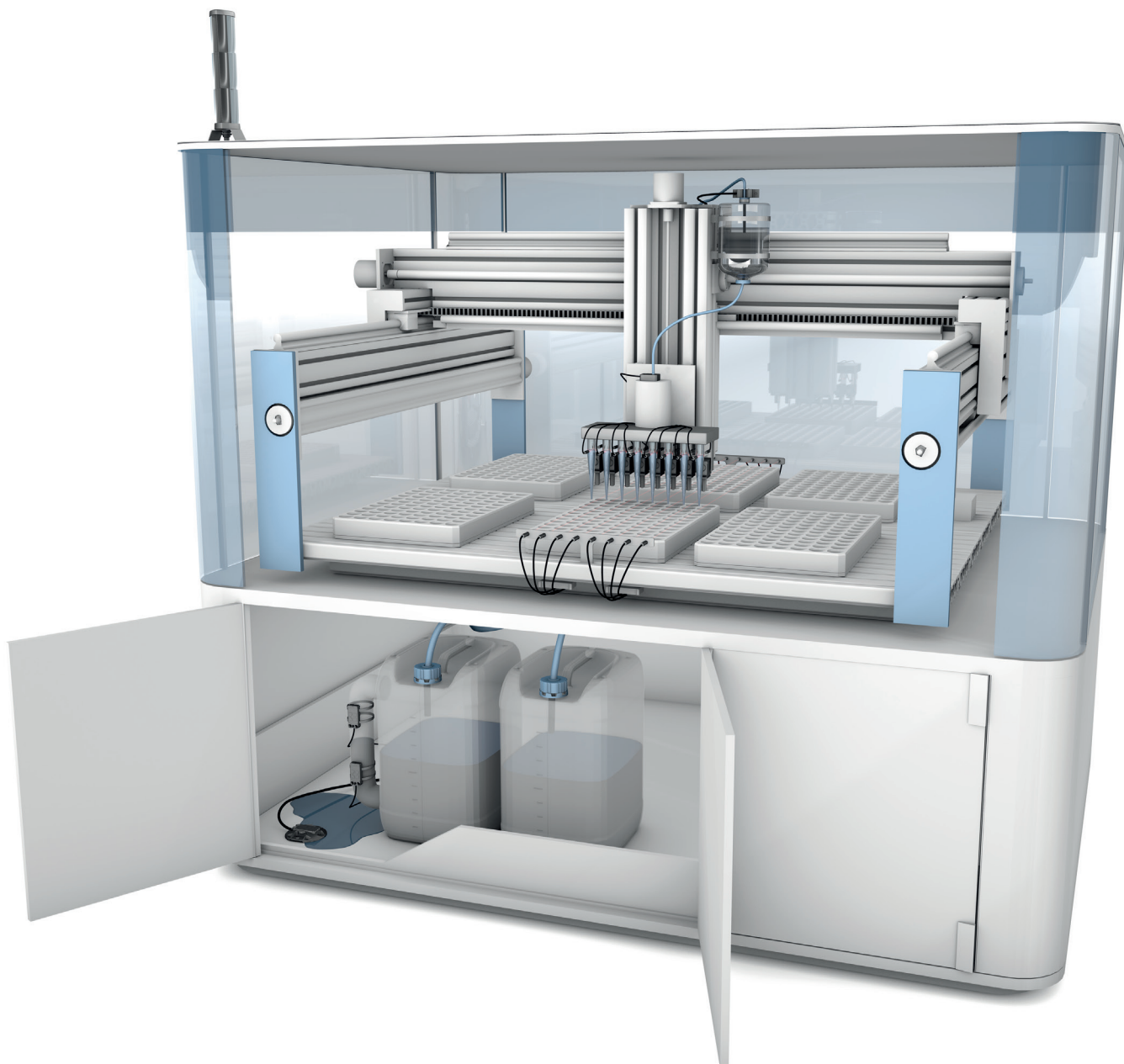


Détection sans contact de niveaux de remplissage dans des plaques microtitres

- Détection précise
- Sans contact : pas de contamination
- Solution particulièrement adaptée pour des récipients étroits

Exemple de produit

Capteur à ultrasons BUS R06K1-... et embout de focalisation BAM01YU



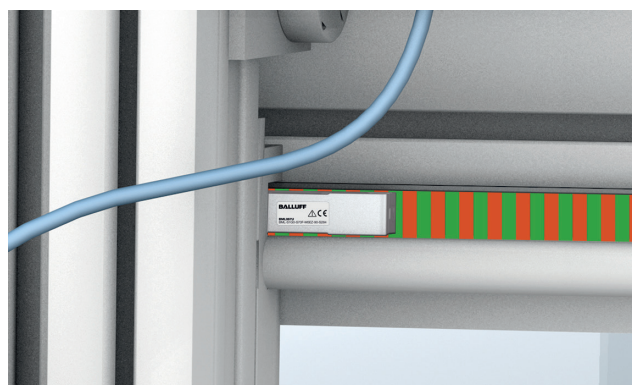
Détection de gouttes

- Détection fiable et individuelle de gouttes
- Pas de perte de liquide et pas de contamination croisée

Exemple de produit

Tête de capteur optoélectronique BOH TK-G02-... et amplificateur de capteur externe BAE00NE

En cas d'orientation non définie des gouttes, nous recommandons l'utilisation d'un capteur à bande lumineuse.



Surveillance de positions de dispositifs pour pipettes

- Excellente précision, également à des vitesses élevées
- Principe de mesure absolu
- LED de diagnostic et fonctionnalités de diagnostic et de configuration étendues

Exemple de produit

Système de mesure de déplacement et d'angle à codage magnétique BML S1G0-...

Gestion de liquides

Détection fiable de bulles et de fuites

Balluff propose une large gamme de produits pour la détection précise de liquides dans des récipients, des tubes et des tuyaux flexibles. Grâce à la mise en œuvre de capteurs brevetés avec technologie "MicroMote", il est, par exemple, possible de détecter de façon fiable des microbulles.

Vos avantages

- Compensation de dépôts adhérents
- Pour différents liquides
- Grande précision

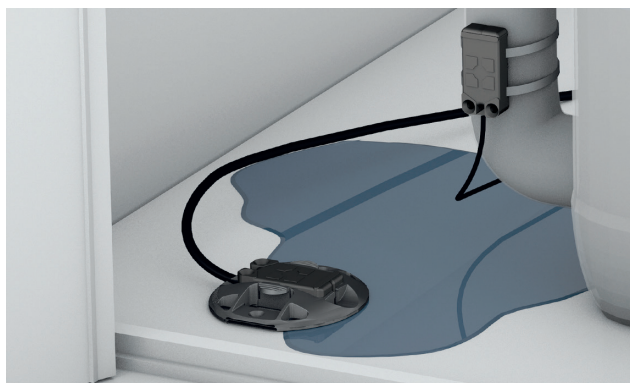


Mesure précise de niveaux de remplissage dans des récipients et des tubes by-pass

- Pour le sang et d'autres liquides conducteurs
- Système fiable à travers les parois de récipients
- Elimination de la mousse et de dépôts adhérents grâce à la technologie "SmartLevel"

Exemple de produit

Capteur capacitif SmartLevel (Micro-Box) : BCS R08RRE-...

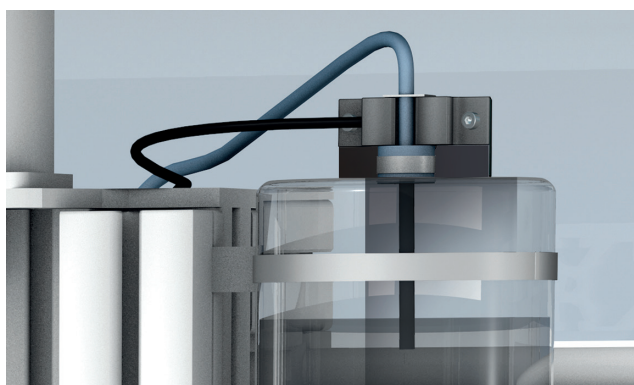
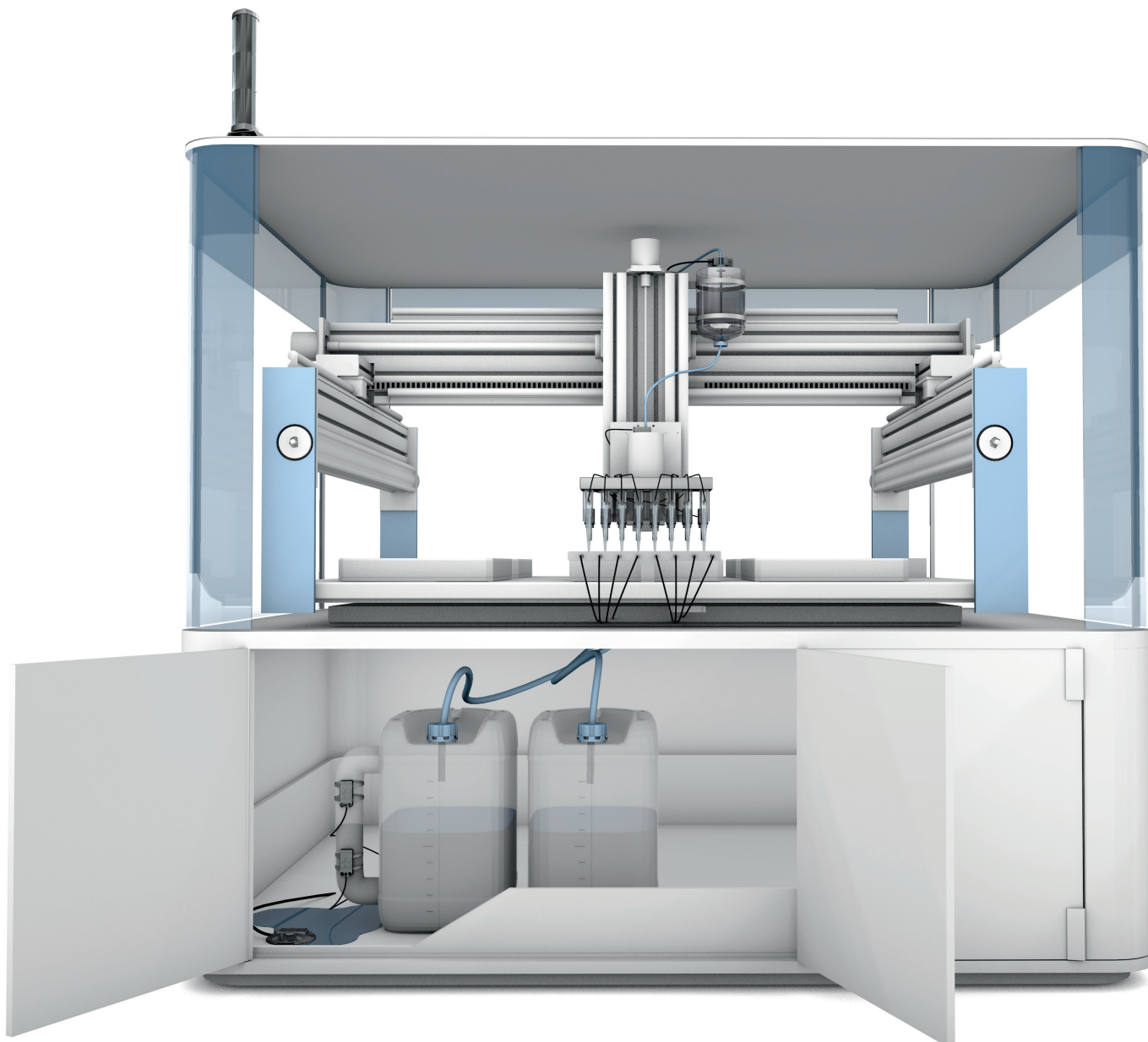


Surveillance de fuites

- Détection à temps de fuites sur les réservoirs et les machines
- Support pratique pour un montage correct, même sur des surfaces variables

Exemple de produit

Capteur capacitif Smartlevel (Micro-Box) : BCS R08RRE-...

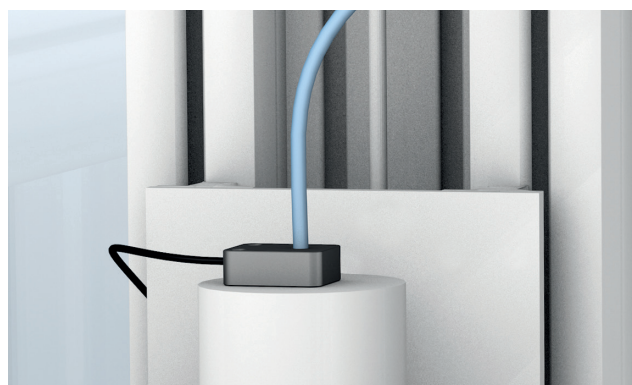


Détection de bulles et détermination de débit

- Dans des tubes et tuyaux flexibles
- Pas de gaspillage de liquides onéreux
- Pour toutes les tailles de flexible usuelles

Exemple de produit

Tête de capteur optoélectronique : BOH TR-T16-... et amplificateur de capteur externe BAE00NE



Détection de microbulles

- Détection ultraprécise
- Solution conçue pour des applications dans le domaine de la technologie médicale

Exemple de produit

Tête de capteur optoélectronique : BOH ZR-T16-... et amplificateur de capteur externe BAE00NE

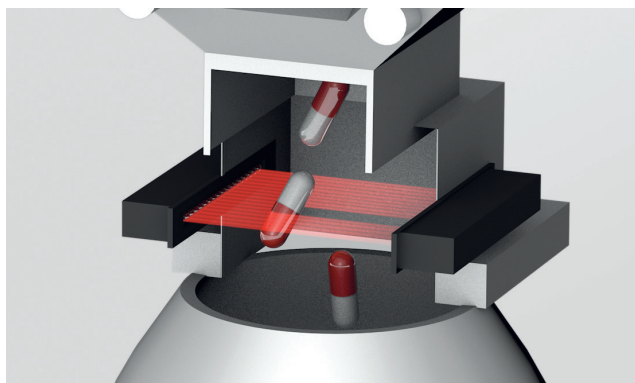
Produits personnalisés

Maîtrise sûre des multiples exigences dans le secteur de l'industrie pharmaceutique

Demandez des versions sur mesure adaptées à vos besoins : depuis le prémontage jusqu'à la prestation d'ingénierie. Nous vous fournissons sur demande des produits catalogue – capteurs, systèmes et accessoires – adaptés avec précision à vos exigences spécifiques et restructurés individuellement. Ceci vous garantit des solutions optimales pour votre application.

Vos avantages

- Connectique modifiée
- Mise en service rapide
- Formes de boîtier particulières
- Electronique adaptée individuellement
- Etude de faisabilité rapide et transparente



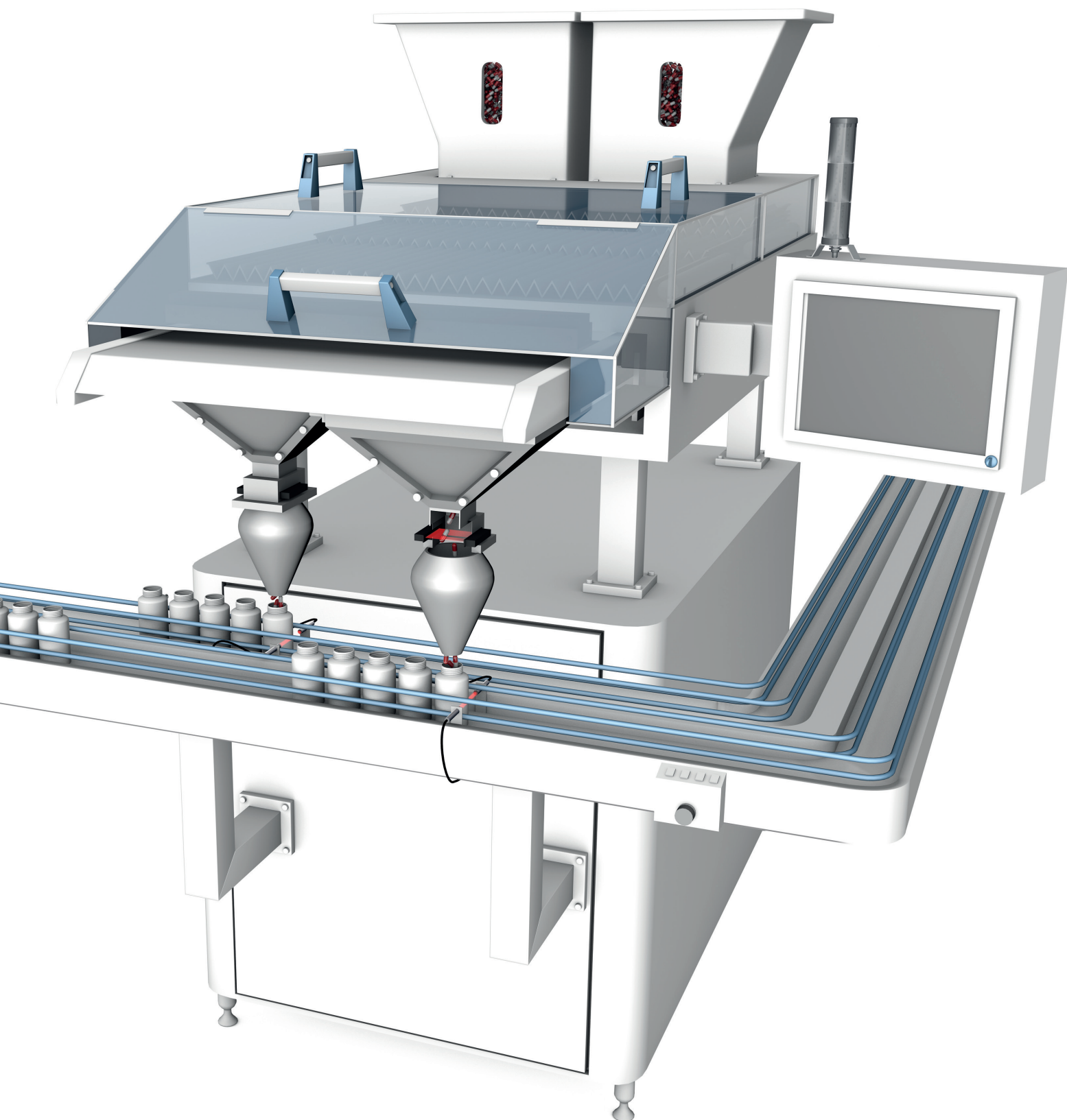
Détection de comprimés, comptage et emballage dans des boîtes

Un système modulaire avec émetteur et récepteur permet des solutions spécifiques au client, car la distance et la taille de l'ouverture de chute peuvent être adaptées individuellement.

- Distance librement définissable
- Construction compacte
- Solution fiable
- Compense les encrassements

Exemple de produit

Capteur à bande lumineuse BOH AR-R...



Produits personnalisés

Résolution précise de différentes tâches dans le domaine de la technologie médicale

Nous déterminons vos besoins, afin de résoudre votre application de façon optimale. Nous évaluons vos besoins et vérifions s'ils peuvent être résolus au moyen de produits standard ou de produits réalisés sur mesure. A présent, c'est vous qui décidez de ce que vous souhaitez mettre en œuvre.

Vos avantages

- Résolution de votre application
- Des produits sur mesure garantissent un avantage concurrentiel
- Meilleure faisabilité, sans compromis
- Allègement significatif de votre charge de travail



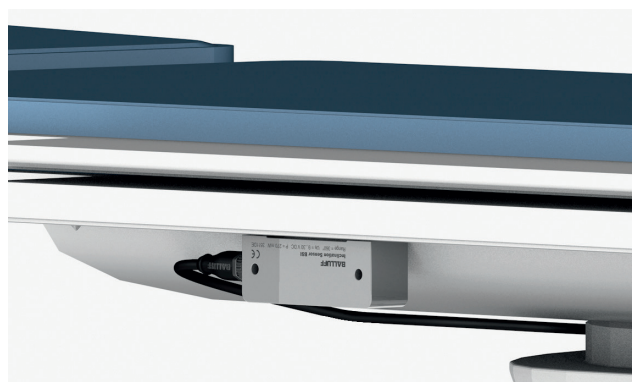
Surveillance du niveau de sang au moyen de la technologie "SmartLevel" dans une machine coeur-poumon

Le niveau de sang est surveillé à deux endroits dans un récipient de sang (oxygénateur). Le capteur est fixé à une hauteur librement définissable sur le récipient de sang au moyen d'un film autocollant. Ainsi, le niveau de sang est maintenu à un niveau personnalisé par le médecin.

- Construction de boîtier selon les normes médicales en vigueur
- Détection sans contact et stérile de sang et d'autres liquides
- Compensation fiable des dépôts adhérents et de la mousse de sang grâce à la technologie "SmartLevel"
- Film autocollant permettant une utilisation multiple et personnalisée

Exemple de produit

Capteurs capacitifs BCS R08RRE-...



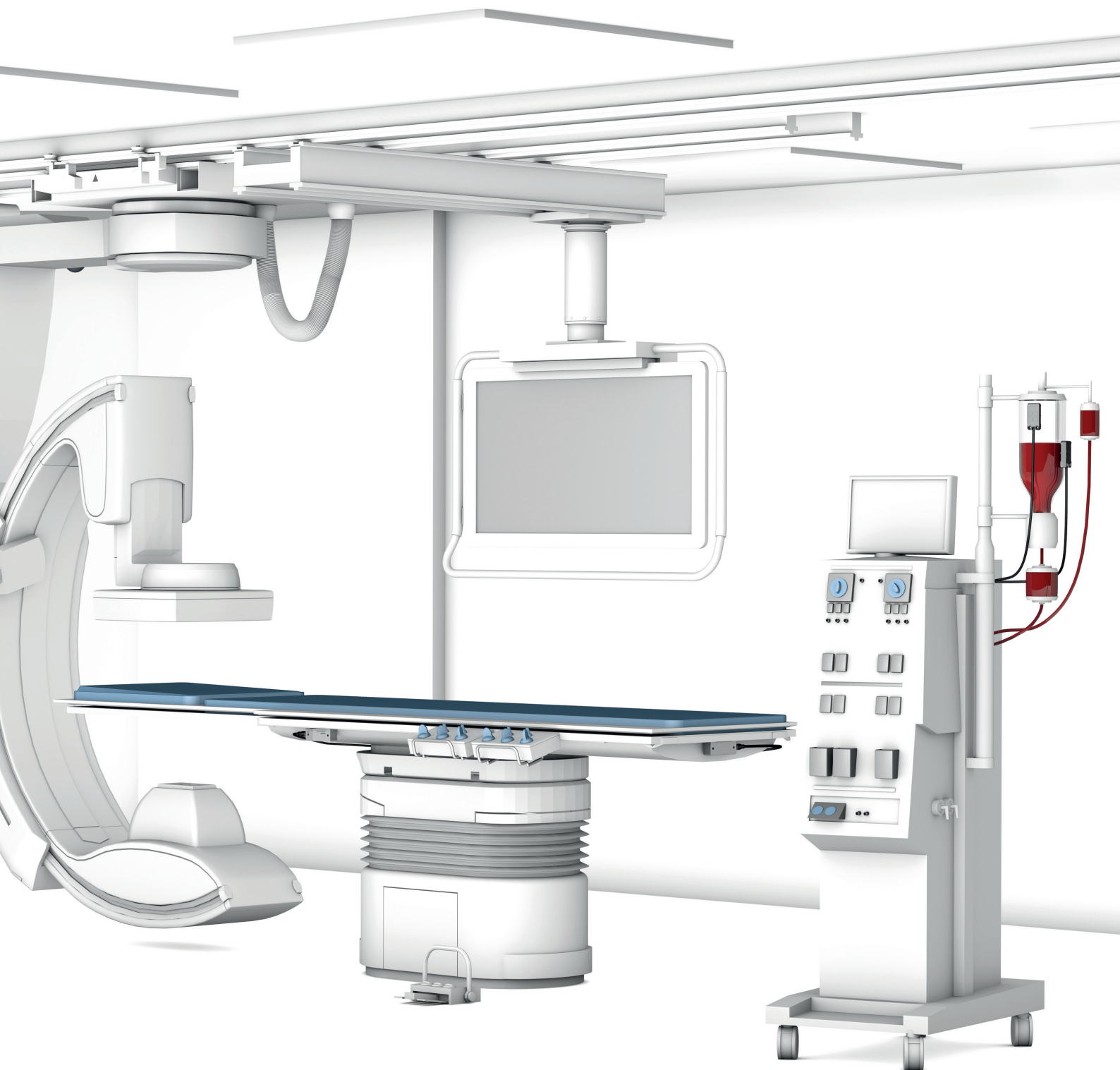
Alignement précis de tables pour salles de traitement au moyen de capteurs d'inclinaison – dans tous les axes

Les capteurs d'inclinaison Balluff garantissent un positionnement précis des tables pour salles de traitement. Grâce à leur grande précision et leur remarquable résolution, ils constituent la condition préalable à une thérapie douce et une position couchée optimale des patients.

- Grande précision
- Excellente résolution
- Système compact
- Installation simple

Exemple de produit

Capteurs d'inclinaison BSI R11A0-...





Systèmes et prestations de service



Gestion de réseau industriel et connectique



Identification industrielle



Détection d'objets



Mesure de déplacement et de distance



Surveillance d'état et capteurs de fluide



Accessoires

Maison-mère

Balluff GmbH
Schurwaldstrasse 9
73765 Neuhausen a.d.F.
Allemagne
Tél. +49 7158 173-0
Fax +49 7158 5010
balluff@balluff.de

Balluff SAS
5 Rue des Vieilles Vignes
Bâtiment A
CS 90406 Croissy Beaubourg
77435 Marne la Vallée Cedex 02
France
Tél. +33 1 64111990
Fax +33 1 64111991
info.fr@balluff.fr

Balluff Sensortechnik AG
Riedstrasse 6
8953 Dietikon
Suisse
Tél. +41 43 3223240
Fax +41 43 3223241
sensortechnik@balluff.ch



www.balluff.com